旋转快换 XR

摆动和旋转快换 4-20 吨



适用于 4 至 20 吨挖掘机的旋转快换

与普通快换相比，斯蒂瑞特旋转快换将您的挖掘机多功能性和作业精度提升到了新的水平。XR旋转快换提供的灵活性使您的挖掘机能够承担各种任务，从而最大限度地提高机器的利用率。我们结实耐用的变速箱专为性能而设计，可实现任何属具的精确高效旋转作业。可以实现 360° 完全自由旋转，您可以获得最大的机动性和有效性。

配备旋转快换的挖掘机变得更加多功能，可以轻松更换挖掘、起重、破碎或使用抱夹等属具，使其适用于建筑、拆除、园林绿化等领域的广泛应用。

设计紧凑，安装方便

斯蒂瑞特旋转快换设计坚固，且结构高度和重量较低。安装很简单，因为不需要单独的控制系统。需要主机配置两路双作用附件管路，一路用于给旋转油路供油， 另一路附属油路给手指夹(选配)或旋转快换下的带动力属具供油。

模块化设计，可升级至 SQ/Open-S

XR20 旋转快换的接口遵循对称标准（S 标准），该标准是国际上发展最快的标准。由于采用模块化设计，可以将旋转快换从 S 型升级为 SQ 型。SQ 是斯蒂瑞特高性能油路自动导通技术，用于轻松切换挖掘机上的液压动力属具。当然，所有 SQ 产品都符合 Open-S 标准。

高流量旋转接头

旋转快换具有高流量旋转接头，可以使用高流量要求的属具，例如液压破碎锤、振动夯和抱夹。高流量旋转设计可确保最大的流量效率，让您的属具发挥最佳性能。

创新型的 LockSense 安全技术

XR20 配备了我们的专利LockSense技术，这是一种基于传感器的先进属具锁定检测系统，可指示工作工具是否被安全锁定。该技术为安全更换属具提供了坚固、安全的解决方案，且符合安全法规。

手指夹（选配）

三指手指夹采用向下倾斜设计，使挖掘机的作业范围更广。 凭借改进的几何形状，大开口，可以完全闭合，可精确处理物料。油缸保护罩坚固耐用，可确保您在所有工作中顺利运行。

绝对旋转传感器（选配）

使用绝对旋转传感器升级您的旋转快换，以提高精度、控制能力以及与机器控制系统 (MCS) 的集成。

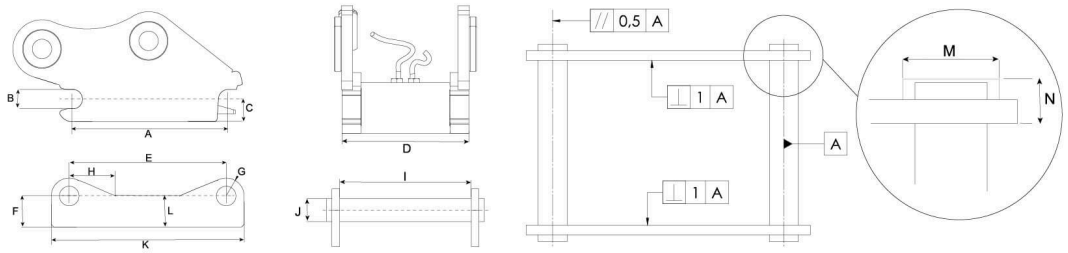
技术参数

旋转快换	XR7	XR7	XR20	XR20
快换	S40	SQ40	S60	SQ60
机器重量 [ton]	4-7	4-7	12-20	12-20
最大挖掘力 [kNm]	65	65	180	180
重量从 [kg]	130	140	490	490
手指夹重量 [kg]	50	50		
高度 [mm]	272	297	487	487
长度 [mm]	610	610	925	925
斗杆宽度 [mm]	200	200	335	335
销轴直径 [mm]	35-50	35-50	60-80	60-80
销距 [铲斗两销子中心距] [mm]	160-370	160-370	300-500	300-500
旋转扭矩 [kNm]	5,2	5,2	8,8	8,8
液压附件手带指夹	1	1	1	1
液压附件无手指夹	1	1	2	2
液压油流量 [l/min]	30	30	65	65

旋转快换	XR7	XR7	XR20	XR20
最大压力 [bar]	210	210	210	210
附件单独输出最大压力 [bar]	250	250	350	350
安全解决方案	FPH	FPH	LockSense	LockSense

S-Standard

Symmetrical Quick Couplers for Excavators (S-standard)



Dimensions and tolerance table

Measure-ments (mm)	S30 /150	S30 /180	S40	S40 /240	S45	S50	S60	S70	S80	S90 /620	S90 /750	S100	S120
A -Tolerance	199,8 ±0,2	229,8 ± 0,2	299,8 ± 0,2	299,8 ± 0,2	429,8 ± 0,2	429,8 ± 0,2	479,8 ± 0,2	599,8 ± 0,2	669,8 ± 0,2	749,8 ± 0,2	749,8 ± 0,2	899,8 ± 0,2	924,8 ± 0,2
B -Tolerance	30 H9	30 H9	40 H9	40 H9	45 H9	50 H9	60 H9	70 H9	80 H9	90 H9	90 H9	100 H9	120 H9
C	Max 40	Max 45	Max 50	Max 50	Max 65	Max 65	Max 80	Max 100	Max 115	Max 125	Max 125	Max 150	Max 200
D -Tolerance	148 ± 1	178 ± 1	198 ± 1	238 ± 1	288 ± 1	268 ± 1	338 ± 1	448 ± 1	588 ± 1	618 ± 1	748 ± 1	748 ± 1	868 ± 1
E -Tolerance	200,5 ± 0,5	230,5 ± 0,5	300,5 ± 0,5	300,5 ± 0,5	430,5 ± 0,5	430,5 ± 0,5	480,5 ± 0,5	600,5 ± 0,5	670,5 ± 0,5	750,5 ± 0,5	750,5 ± 0,5	900,5 ± 0,5	925,5 ± 0,5
F	Min 45	Min 50	Min 55	Min 55	Min 70	Min 70	Min 85	Min 115	Min 135	Min 155	Min 155	Min 175	Min 240
G	Max 30	Max 30	Max 40	Max 40	Max 45	Max 45	Max 60	Max 75	Max 90	Max 110	Max 110	Max 125	Max 145
H	Max 85	Max 85	Max 100	Max 100	Max 125	Max 125	Max 150	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250	Max 250
I -Tolerance	152 ± 1	182 ± 1	202 ± 1	242 ± 1	292 ± 1	272 ± 1	342 ± 1	452 ± 1	592 ± 1	622 ± 1	752 ± 1	752 ± 1	872 ± 1
J -Tolerance	30 f8	30 f8	40 f8	40 f8	45 f8	50 f8	60 f8	70 f8	80 f8	90 f8	90 f8	100 f8	120 f8
K	Max 260	Max 290	Max 380	Max 380	Max 520	Max 520	Max 600	Max 740	Max 830	Max 1000	Max 1000	Max 1150	Max 1250
L	Max 45	Max 50	Max 55	Max 55	Max 70	Max 70	Max 85	Max 115	Max 135	Max 200	Max 200	Max 250	Max 300
M	Max 62	Max 62	Max 72	Max 72	Max 77	Max 77	Max 92	Max 102	Max 122	Max 132	Max 132	Max 142	Max 162
N	Max 25	Max 25	Max 28	Max 28	Max 30	Max 30	Max 35	Max 40	Max 55	Max 70	Max 70	Max 75	Max 80

Load table

Quick Coupler Size	Width (mm)	Shaft c-c (mm)	Shaft diameter (mm)	Minimum Positive Torque (kNm)	Minimum Negative Torque (kNm)	Max recommended machine weight (ton)
S30/150	150	200	30	28	20	2
S30/180	180	230	30	28	20	2
S40	200	300	40	35	23	6
S40/240	240	300	40	40	26	7
S45	290	430	45	65	42	11
S50	270	430	50	65	42	11
S60	340	480	60	150	75	18
S70	450	600	70	300	195	30
S80	590	670	80	600	390	40
S90/620	620	750	90	1000	650	70
S90/750	750	750	90	1000	650	70
S100	750	900	100	1200	775	85
S120	925	870	120	1600	1000	100

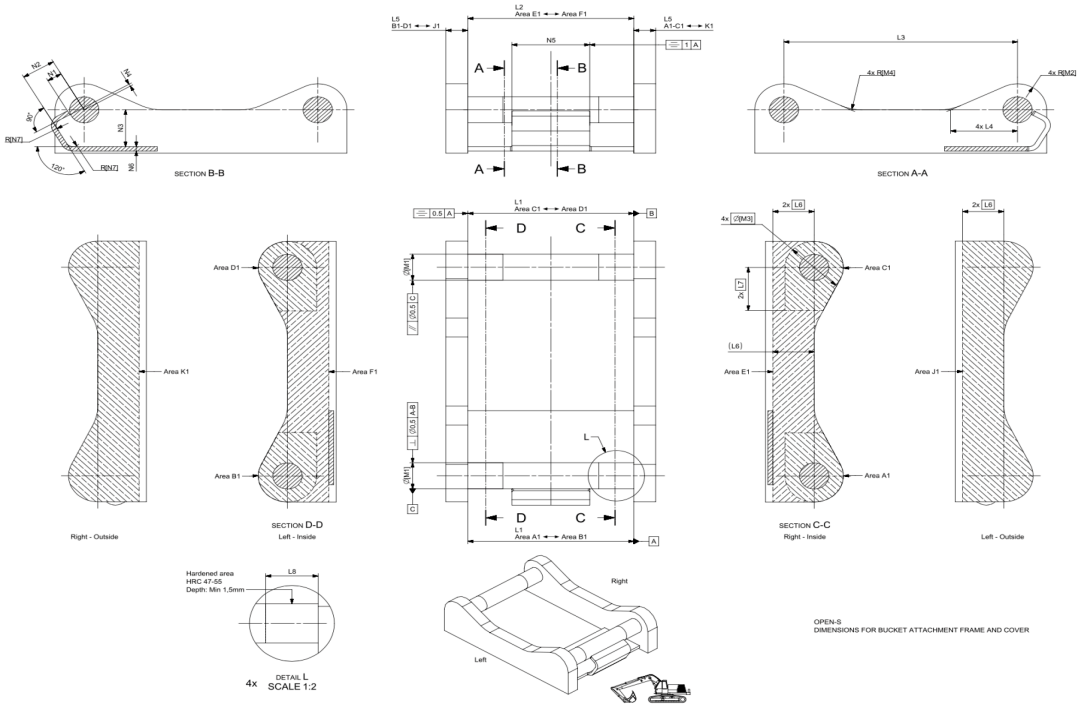
Work tools and Open-S – the world industry standard for fully automatic quick couplers

The Symmetrical Quick Coupler standard for excavators (the S-Standard) is an industry standard that was originally defined in 2006 by the Swedish Trade Association for Suppliers of Mobile Machines.

The Symmetrical standard, which is an open standard not controlled by one specific manufacturer, has since its inception grown to become a well-known coupler standard on the international market. The demand for quick couplers with integrated hydraulic couplings and electrical connectors, so called Fully Automatic Quick Couplers continue to grow.

In order to achieve interchangeability the request for a standardized and well-defined interface is therefore apparent.

As fully Automatic Quick Couplers have more intricate functions than a standard Mechanical Quick Coupler it is crucial that also non hydraulic work tools include certain features such as hardened shafts and cover plates etc. The purpose of this document is to define the technical dimensions for mechanical (non fully hydraulic) work tools to be used with Open-S Quick Couplers.



	L1 Width	L2 C. Width	L3 C-C	L4	L5 Thickn.	L6 Tol. area	L7 Tol. area	L8 Hardening	M1 Shaft D	M2 Radius	M3 Tol Area	M4	N1	N2	N3	N4 Offset	N5 Width	N6 Rec Th.	N7 Radius
OS45M	291,5 +1/-0,5	291 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	60 Min	45 f8	45 Max	90	30 +/-2	23,5 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS50M	271,5 +1/-0,5	271 Min	430,25 +/-0,25	100 +/-2	40 Max	70	85	70 Min	50 f8	45 Max	90	30 +/-2	26 +/-1	65 +/-1	70 Min	8 +/-1	140 +/-1	8	15 Max
OS60M	341,5 +1/-0,5	341 Min	480,25 +/-0,25	137,5 +/-2	45 Max	85	100	75 Min	60 f8	60 Max	120	30 +/-2	31 +/-1	70 +/-1	85 Min	6 +/-1	160 +/-1	10	20 Max
OS65M	441,5 +1/-0,5	441 Min	530,25 +/-0,25	152,5 +/-2	55 Max	90	110	90 Min	65 f8	65 Max	130	30 +/-2	33,5 +/-1	83 +/-1	90 Min	6 +/-1	230 +/-1	10	20 Max
OS70M	451,5 +1/-0,5	451 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	90 +/-1	115 Min	7 +/-1	225 +/-1	12	30 Max
OS70/55M	551,5 +1/-0,5	551 Min	600,25 +/-0,25	205 +/-2	55 Max	115	115	95 Min	70 f8	75 Max	150	50 +/-2	36 +/-1	102 +/-1	115 Min	5 +/-1	320 +/-1	12	30 Max
OS80M	591,5 +1/-0,5	591 Min	670,25 +/-0,25	220 +/-2	65 Max	135	135	120 Min	80 f8	90 Max	180	50 +/-2	41 +/-1	110 +/-1	135 Min	8 +/-1	310 +/-1	15	30 Max
OS90M	751,5 +1/-0,5	751 Min	750,25 +/-0,25	225 +/-2	80 Max	155	150	160 Min	90 f8	110 Max	220	50 +/-2	46 +/-1	130 +/-1	155 Min	2 +/-1	400 +/-1	15	30 Max

Standardization by the Open-S Alliance. Revision A, May 17, 2021 | For more information please see www.opens.org